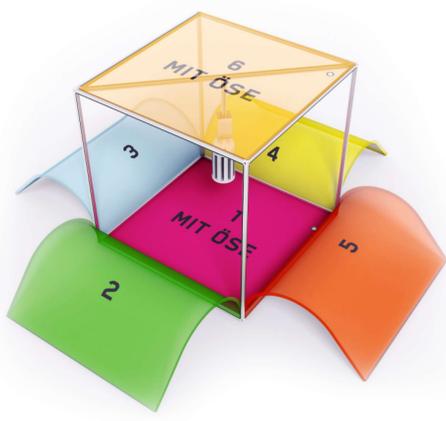


CUBE S

S.100.1000.1000.1000



Damit du deinen Cube pünktlich und in optimaler Qualität erhältst, ist es wichtig, dass du die Druckdateien richtig anlegst und benennst. Bitte beachte dazu folgende Informationen.

To ensure that you receive your cube on time and in optimum quality, it is important that you create and name the print files correctly. Please note the following information.

1. DRUCKDATEIEN ANLEGEN

Bitte lege deine Druckdateien wie folgt an:
 Druckfähige PDF, Maßstab 1:1
 Farbraum CMYK
 Dateigröße, siehe Zeichnung
 Wichtig, ohne Schnitt- und Passmarken
 Auflösung mindestens 72dpi im Endformat
 Alle Schriften In Pfade konvertiert

1. CREATE PRINT FILES

Please create your print files as follows:
 Printable PDF, scale 1:1
 Colour space CMYK
 Format = visible size
 print extension, without cut and marks
 Resolution min. 72dpi in printed format
 All fonts converted to paths

2. DRUCKDATEIEN SPEICHERN UND KABELAUSLASS BENENNEN

Bitte lege jede Seite des Cube als separate PDF an. Mehrere Seiten in einer PDF Datei können nicht verarbeitet werden. Es wird empfohlen die Seiten 1 oder 6 des Cube mit einer Öse für den Kabelauslass auszustatten. Stehender Cube, Öse unten (Seite 1), hängender Cube, Öse oben (Seite 6). Bei gestapelten Cubes wird der Kabelauslass in Seite 1 und 6 empfohlen um die Kabel nach unten zu führen. Ist keine der Dateien mit dem Zusatz "Öse" benannt, so wird auch keine der Seiten mit einer Öse ausgestattet. Der Zusatz Öse, ist je nach Bedarf auch bei Bestellungen von Ersatzgrafiken anzugeben.

2. SAVE PRINT FILES AND NAME CABLE OUTLET

Please create each page of the cube as a separate PDF. Multiple pages in one PDF file cannot be processed. It is recommended to add an eyelet for the cable outlet to pages 1 or 6 of the cube. Standing cube, eyelet at the bottom (page 1), hanging cube, eyelet at the top (page 6). For stacked cubes, the cable outlet in side 1 and 6 is recommended to guide the cables downwards. If none of the files are named with the addition "eyelet", none of the sides are equipped with an eyelet. The addition "eyelet" must also be specified as required when ordering replacement graphics.

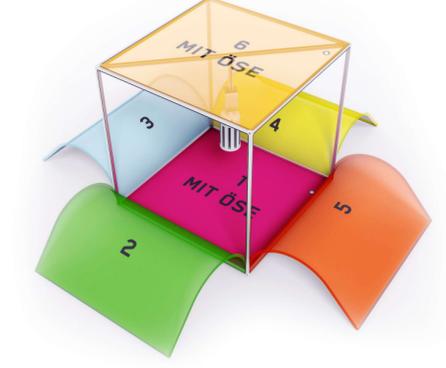
3. DATEIBENENNUNG

Benenne im Dateinamen bitte immer das Produkt und das Endformat. Die optionale Öse ist bei Bedarf zusätzlich im Dateinamen der einzelnen PDF Dateien anzugeben.

3. NAMING FILES

Please always name the product and the final format in the file name. If required, the optional eyelet must also be specified in the file name of the individual PDF files

ANSICHT CUBE SURFACE AREA CUBE



Ansicht und Dateibenennung, Je Seite 1 PDF Datei
View and file naming front side, 1 PDF file per page



SICHTMASSE DRUCKFLÄCHE CUBE ZZGL. 20 MM DRUCKERWEITERUNG UMLAUFEND = DATEIGRÖSSE 1016 x 1016
DIMENSION OF PRINTING SURFACE CUBE ZZGL. 20 MM PRINT EXTENSION INCREASING = FILE SIZE 1016 x 1016

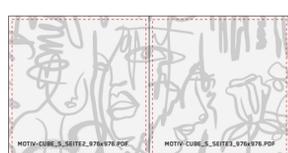
ÜBERGREIFENDE MOTIVE, UMLAUFEND ODER GESTAPELT

Für Übergreifende Motive ohne Versatz, wie z.B. bei einem umlaufenden Motiv über mehrere Seiten, oder bei gestapelten Cubes, solltest du die sichtbaren Profile einplanen. Gestalte also das Motiv erst als ein Bild und speichere es anschliessend als einzelne PDF Dateien.

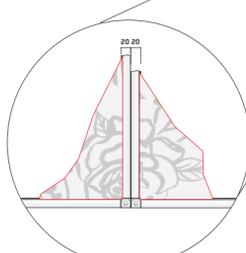
OVERLAPPING MOTIFS, ALL-ROUND OR STACKED

For overlapping motifs without offset, such as a motif running around several sides or stacked cubes, you should include the visible profiles. First design the motif as one image and then save it as individual PDF files

BEISPIEL MOTIV ÜBER 2 SEITEN EXAMPLE MOTIF OVER 2 PAGES



gestalte das motiv auf einen druckbogen
in format 2032 x 1016 mm und erstelle
daraus 2 pdf dateien a 1016 x 1016 mm
design the motif on a print sheet in
the format 2032 x 1016 mm and create
2 pdf files a 1016 x 1016 mm from it



NACHBESTELLUNGEN

Bei Nachbestellungen von einzelnen Grafiken, kann es zu farblichen Abweichungen kommen. Bei übergreifenden Motiven ist die Produktion des gesamten Motives nötig.

REORDERS

In the case of reorders of individual graphics, color deviations may occur. For overlapping motifs, the production of the entire motif is necessary.